



Brunitore a freddo per acciaio legato, ferro, rame ed ottone

Categoria:

- Brunitore di metalli a freddo

Applicazioni:

- Annerimento estetico di metalli vari

Punti di Forza:

- Processo a freddo
- Concentrato
- Soluzione riutilizzabile

Applicazioni

Brunix è un prodotto diluibile in acqua per brunire i metalli a temperatura ambiente.

Brunix si impiega per il trattamento di acciai legati, carbonitrurati, al carbonio, ferro-nickel, acciai poco legati e ferro. Il prodotto si è dimostrato altresì efficace su rame ed ottone.

La superficie da trattare deve essere accuratamente preparata, libera da oli, grassi, ruggine e da qualsiasi altra sostanza o composto che si possa interporre tra il metallo e la soluzione di Brunix, pena una finitura a macchie e non aderente al pezzo trattato.

Si ricorda inoltre che la presenza di sostanze oleose o di ossidi di altri metalli nel bagno di brunitura ne causerebbe il cattivo funzionamento.

Il prodotto, una volta diluito, deve essere immesso in un recipiente di plastica o di acciaio rivestito all'interno con materiali plastici, poiché il contatto diretto con i metalli renderebbe la soluzione inattiva dopo pochissimo tempo.

I tempi di brunitura vanno ricercati sperimentalmente con prove mirate. Mediamente un bagno adeguatamente preparato impiega, a seconda del tipo di materiale, dai 30 ai 90 secondi con una concentrazione di prodotto in acqua pari al 10%. A seconda delle necessità la concentrazione può essere aumentata fino al 25%, con proporzionali accorciamenti dei tempi di trattamento.

Indicativamente un litro di concentrato è in grado di brunire una superficie di 15m² circa.

Modo d'Uso

Sgrassare accuratamente i pezzi impiegando questi sistemi:

- a) lavaggio in fase vapore con solventi;
- b) lavaggio base acqua in macchine lavapezzi a caldo con il prodotto HB180, avendo l'accortezza di risciacquare con cura ed a lungo
- c) In alcuni casi (lavaggi manuali) si può utilizzare il prodotto Cleansol bg oppure il prodotto HB 2003, seguiti da risciacquo.



Modo d'uso

- A spruzzo
- per immersione

Diluizioni Tipiche

Da 1:1 (50%)
a 1:10 (10%)

Quale che sia il sistema impiegato, è importantissimo che sul pezzo lavato non vi sia alcuna traccia del solvente o del detergente usato, dato che altrimenti il bagno di brunitura sarebbe inattivato.

- Derugginare (se necessario) i pezzi meccanicamente (con l'uso di abrasivi o mole) o chimicamente con l'uso di prodotti appositi, come il disincrostante Road Clean, avendo cura di risciacquare abbondantemente.
- Dopo aver asciugato il pezzo, immergerlo nel bagno di trattamento e lasciarlo per il tempo necessario (30-90 secondi).
- Estrarre il pezzo e risciacquare per fermare la reazione chimica
- Asciugare il pezzo con stracci o con un getto di aria calda.
- Per rendere più bello e omogeneo il trattamento, stendere sui pezzi un leggero velo di olio protettivo, quale il nostro Protector Fluid 43, e ripassare con uno straccio.

NB: qualora la temperatura ambiente dovesse scendere sotto i 20°C, installare un riscaldatore elettrico per mantenere la soluzione entro i parametri operativi.

ALIMENTAZIONE E MANTENIMENTO DELLA SOLUZIONE:

La soluzione di Brunix può essere alimentata indefinitamente con aggiunte periodiche del prodotto concentrato. Il grado di attività della soluzione e la dose di concentrato da aggiungere possono essere determinati con una titolazione (chiedere la procedura al nostro Laboratorio).

La frequenza delle aggiunte dipende dalla quantità di lavoro effettuato dal bagno e dal tipo di lega trattata.

Il grado di attività del bagno dovrebbe essere mantenuto all'85% o più, dell'originale.

Consigliamo quindi di effettuare piccole ma frequenti aggiunte di prodotto. Operando con impianti automatici (pompa dosatrice), consigliamo di determinare una casistica della soluzione mentre tratta i primi 15 o 20 barili o telai, in modo da determinare il momento in cui la soluzione stessa si è scaricata del 10%-15% ed è necessario rinforzarla.

La vita del bagno e la sua resa possono essere aumentate facendo circolare e filtrare la soluzione attraverso un sistema filtrante con filtro da 50 µ.

In caso di formazione di sedimenti sul fondo della vasca, consigliamo di trasferire la soluzione in un altro recipiente e di rimuovere i solidi, quindi riportare la soluzione nella vasca di trattamento e rinforzarla.

Prodotto per uso professionale. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.